

## SIRE-POL 11800

## SMALTO POLIURETANICO 2K A MEDIO SPESSORE



	<b>Descrizione del prodotto</b>
Descrizione	È un poliuretano a due componenti formulato con pigmenti coloranti stabili alla luce, resine poliestere e polisocianato alifatico in fase solvente. Il film essiccato risulta non ingiallente, resistente agli UV, impermeabile all'acqua, e quindi garantisce elevata protezione in condizioni di forte esposizione ad agenti atmosferici e raggi solari. Le proprietà di adeguata distensione, bassa tendenza alle colature ed essiccazione media, permettono applicazioni con attrezzi professionali che assicurano una finitura caratterizzata da elevata omogeneità estetica, spessore uniforme e adeguata copertura degli spigoli e consentono una rapida esecuzione della verniciatura. La sua alta qualità consente di ottenere la soluzione estetica e tecnica per le diverse esigenze di verniciatura con un ottimo livello di finitura e con la massima protezione e resistenza del colore all'esterno anche in situazioni di forte esposizione in condizioni severe. Le caratteristiche di adeguata elasticità, resistenza al graffio ed antiusura generano un film che rimane stabile, bello e resistente anche alle sollecitazioni dovute alla variazione dimensionale del supporto al mutare delle condizioni climatiche e resistente agli elementi chimici contenuti in bevande alimentari ed ai comuni detersivi.
Campo di applicazione	È idoneo per la decorazione e la protezione dagli agenti atmosferici in atmosfera rurale, marina o industriale (anche con tinte intense) di manufatti nuovi o in fase di manutenzione quali macchinari industriali, infissi, serramenti, ringhiere, mobili da giardino, cisterne, imbarcazioni a base di supporti in ferro, ferro zincato, alluminio, leghe, plastica, legno di specie diverse opportunamente pretrattati. Lo spessore consigliato per una buona protezione è da stabilirsi in funzione della aggressività dell'ambiente e l'applicazione va eseguita sempre su supporto perfettamente pulito.
Imballaggi	prodotto finito (bianco-nero) kg. 1-3-5-20 + catalizzatore
	<b>Dati tecnici</b>
Legante	resina poliuretanica
Gloss	Lucido > 80 gloss Satinato 40-50 gloss
Massa volumica	950-1050 g/l
Residuo secco	53,5% +/- 2% prodotto catalizzato
Viscosità	130 / 150 secondi a 20°C
COV	486,2 g/l non destinato ad usi di cui alla Direttiva 2004/42/CE - Dlgs 161/06.
	<b>Cicli applicativi</b>
	<p>SISTEMA DI PITTURAZIONE</p> <p>Il trattamento della superficie da rivestire è di primaria importanza e si ripercuote sulle performance del ciclo di rivestimento. Una buona e corretta preparazione del supporto è una garanzia di qualità sulla durata del rivestimento: un prodotto di elevata qualità applicato su un sottofondo scadente o su supporto trattato in modo inadeguato è destinato ad un logoramento precoce, caratterizzato da possibili fenomeni di alterazione del rivestimento stesso.</p> <p><b>Manufatto nuovo in atmosfera rurale e urbana</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Preparazione della superficie: pulizia manuale o meccanica e lavaggio più eventuale trattamento con convertitore o sabbatura commerciale SA2;</li> <li>2. Dopo la sabbatura applicare Primer EPOX per uno spessore pari a 70 µm secchi;</li> <li>3. Dopo 45-60 min applicare SIREPOL 11800 per uno spessore pari a 70 µm secchi.</li> </ol> <p><b>Manutenzione di un manufatto vecchio arrugginito:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Asportare con raschietti, spazzole o carta abrasiva la vernice in fase di distacco e la ruggine;</li> <li>2. Lavare la superficie, effettuare un trattamento con convertitore o sabbatura SA2;</li> <li>3. Procedere come sopra.</li> </ol> <p>Per l'adeguata protezione in atmosfera marina ed industriale leggera applicare 100 µm secchi di antiruggine + 70 µm secchi di smalto.</p> <p>Per l'adeguata protezione in atmosfera industriale pesante applicare 130 µm secchi di antiruggine + 70 µm secchi di smalto.</p> <p><b>Protezione di manufatti di ferro zincato</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Importante ricordare che la lamiera zincata deve essere passivata lasciando i manufatti esposti agli agenti atmosferici per almeno due tre mesi; procedere poi con una leggera carteggiatura per eliminare la patina ossidativa superficiale formatasi e, sgrassare le superfici con diluente Nitro; in alternativa si consiglia una leggera sabbatura silicea.</li> <li>2. Applicare Primer EPOX per uno spessore pari a 50 µm;</li> <li>3. Dopo 45-60 min applicare SIREPOL 11800 per uno spessore pari a 50 µm.</li> </ol>

**cicli applicativi ....segue/..**

Protezione di manufatti di alluminio, rame, leghe leggere

1. Eseguire una leggera carteggiatura con carta abrasiva P180-P220. Pulire bene la superficie da trattare con diluente Nitro NV 5000 ed assicurarsi che sia asciutta e priva di silicone, cere, grassi e sostanze estranee in genere.

2. Applicare Primer EPOX per uno spessore pari a 50 µm;

3. Dopo 45-60 min applicare SIREPOL 11800 per uno spessore pari a 50 µm.

**Manutenzione**

1. Asportare con raschietti, spazzole o carta abrasiva la vernice in fase di distacco e la ruggine; e carteggiare tutta la superficie;

2. Applicare uno strato di Primer EPOX nella parte interessata;

3. Dopo 45-60 min applicare su tutta la superficie SIREPOL 11800.

**Manufatto nuovo di diverse specie legnose all'esterno**

1. Levigare il legno prima con carta abrasiva grana 80 e poi con carta abrasiva grana 150;

2. Applicare uno strato di SIREPOL 11800 diluito al 10% AL consumo di 130-160g/m<sup>2</sup>;

3. Dopo 18-24h levigare con carta abrasiva grana 180-220 ed applicare un secondo strato di SIREPOL 11800 diluito al 10% AL consumo di 130-160 g/m<sup>2</sup>.

**Manutenzione di un manufatto vecchio di diverse specie legnose**

1. Levigare totalmente fino a legno e riprendere come sopra.

**Manufatto nuovo di diverse specie legnose all'interno**

1. Levigare il legno prima con carta abrasiva grana 80 e poi con carta abrasiva grana 150;

2. Applicare uno strato di SIREPOL 11800 con consumo di 160-200 g/m<sup>2</sup>;

3. Dopo 6-8h levigare con carta abrasiva grana 180-220 ed applicare uno strato di SIREPOL 11800 al consumo di 130-160 g/m<sup>2</sup>.

**Manufatto nuovo in MD e superfici trattate con carte apprettate**

1. Levigare la superficie da trattare con carta abrasiva grana 150;

2. Procedere come sopra

**Attrezzi**

Spruzzo, Pennello, Rullo. Pressione per lo spruzzo - 2,5 / 3 atm Diametro ugello - Convenzionale 1,6 / 1,8 mm Airless: standard 11/50

**Catalisi**

Catalizzatore P22 N alifatico / P22 R rapido alifatico aromatico

Rapporto di catalisi 2:1 ( 100 PARTI DI A – 50 PARTI DI B)

**Diluizione:**

Fino al 15% in peso con diluente polivalente.

**Resa:**

Cicli su ferro: 5.9-6.5 m<sup>2</sup>/kg per 70 µm secchi

Cicli su ferro zincato, alluminio, leghe: 8.4-9.0 m<sup>2</sup>/kg per 50 µm secchi

Cicli su legno: 3-4 m<sup>2</sup>/kg

**Temperatura di applicazione:** +5°C +30°C

**Essiccazione:**

a 20°C Fuori polvere - 10/15 minuti / Al tatto - 2 ore / In profondità - 24 ore

**Pot life**

Minimo 8h

**Colorazione**

il prodotto può inoltre essere fornito in tutte le tinte RAL suddivise per fasce di colore

il prodotto ha i converter per essere colorato tramite il sistema tintometrico SIREPOL TINT

**Avvertenze**

Il prodotto va conservato nella sua confezione originale integra che deve essere protetta dal gelo e dal caldo eccessivo. Una volta diluito il preparato deve essere usato nell'arco di pochi giorni. Le informazioni relative ad etichettatura e manipolazione sono contenute nella relativa scheda di sicurezza. Residui liquidi o solidi devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali

Aggiornamento

3/2020

La presente Scheda Tecnica è stata redatta sulla base dello stato attuale della tecnica e delle nostre esperienze. Per quanto riguarda i numerosi sottofondi e le differenti condizioni degli elementi da trattare, l'acquirente/applicatore non viene esonerato dal suo dovere di verificare in modo professionale ed artigianale, e di propria responsabilità, l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo d'impiego voluto, nelle condizioni in cui si trova il manufatto. Alla pubblicazione di una nuova edizione, il presente stampato perde la sua validità. Consulenza tecnica In questo documento non è possibile analizzare tutti i fondi in pratica esistenti e il loro trattamento di rivestimento. Per i casi difficili o dubbi, consultate il nostro servizio di Assistenza Tecnica



S.A.R.A. Srl  
ZONA IND. FONDO VALLE SINELLO  
66052 GISSI – CH - ITALY  
TEL. +39 0873 941332  
info@sarevernici.it  
www.saraedilsystem.it